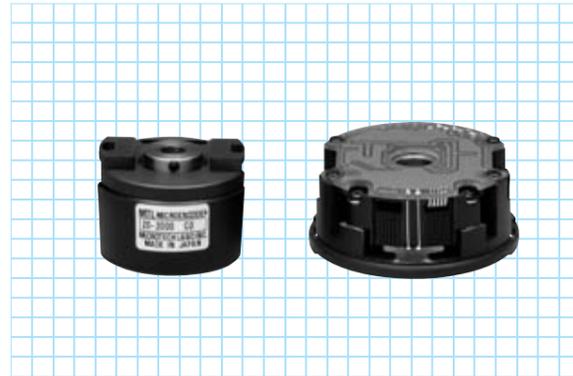


MGH series

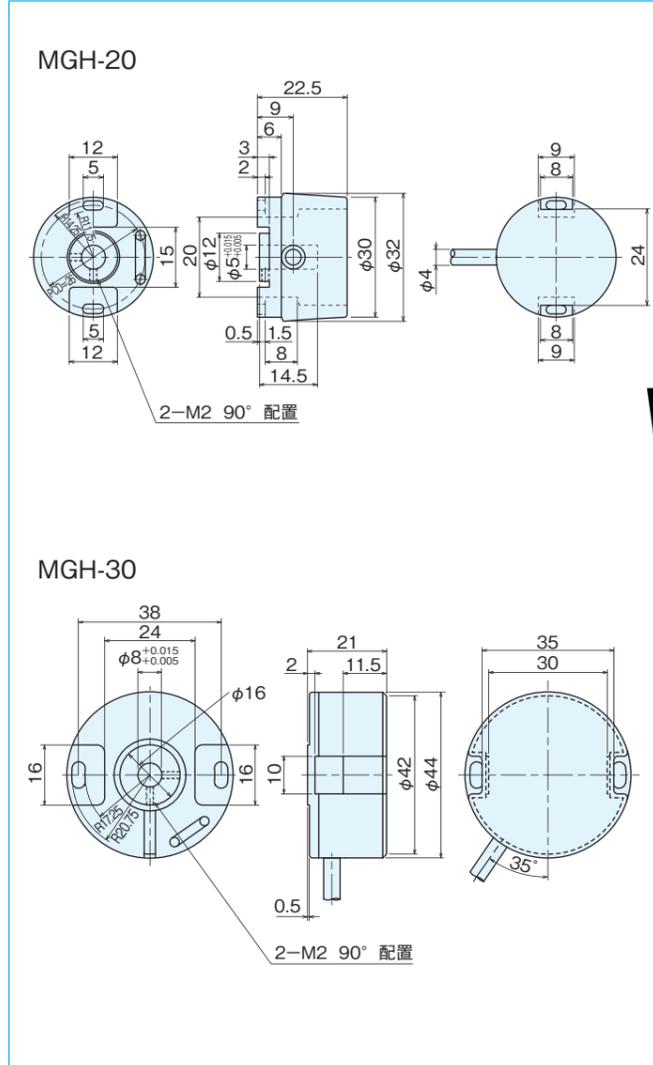
[矩形波/インクリメンタル]

DCモーター、ACモーター、ステッピングモーターに簡単に取り付けられます。



写真は左からMGH-20、MGH-30

外形寸法図



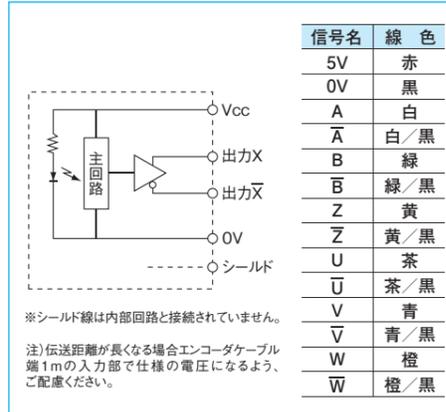
仕様

項目	MGH-20-□E□	MGH-30-□E□
電源電圧	DC5V±10%	
消費電流	60mA以下(無負荷時)	
検出方式	インクリメンタル	
出力パルス数 (標準) [パルス数/回転]	40 50 60 100 125 200 250	600 800 1,000 ※1,024 ※1,024 1,200
出力位相差	A、B位相差90°±45°(T/4±T/8) Z相T±T/2 CS信号付(U、V、W)4ポール、60°位相差3信号	
波形成立上り下り時間	1μs以下(ケーブル0.5mのとき)	
許容最高回転数(機械的)	6,000r/min	
使用周囲温度/湿度	-10°C~70°C RH35%~90% 結露しないこと	
保存周囲温度	-20°C~80°C	
耐振動	耐久55Hz 複振幅1.5mm X、Y、Z方向各2時間	
耐衝撃	耐久500m/s ² (約50G) X、Y、Z方向各3回	
ケーブル	外径φ4.2(φ6.8)8芯(19芯)ビニール線 絶縁シールドケーブル長さ1m(0.5m)	
質量	60g	150g

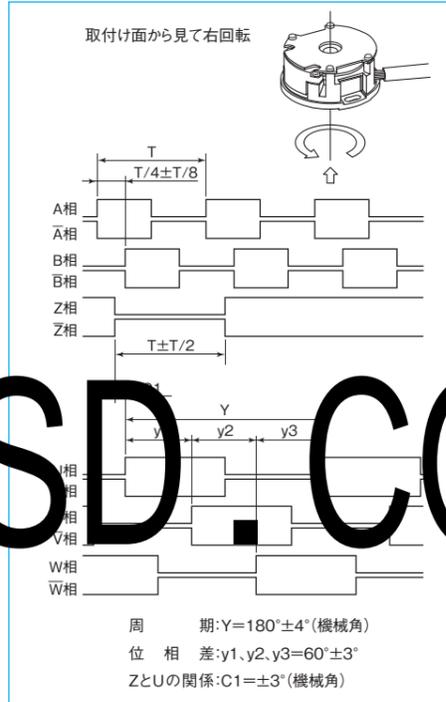
取付軸許容変化量

MGH-20	パルス数	100~200	250~600	800~1,200
MGH-30	パルス数	100~300	360~1,024	1,200~2,000
許容偏心量	ラジアル	±0.02mm		±0.01mm
	スラスト	±0.1mm	±0.05mm	±0.02mm

出力回路図



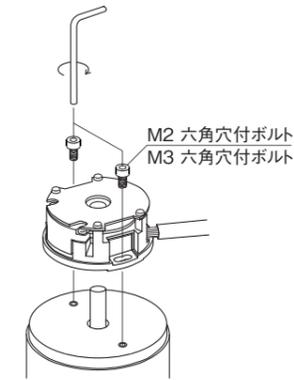
出力波形図



MGHシリーズ組付イメージ

MGH-20、30

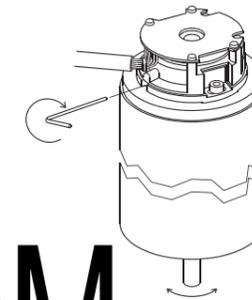
1.エンコーダを回転軸のベースに仮固定する。



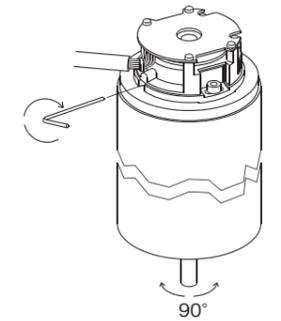
●使用工具

- 0.89mm六角レンチ
- 1.5mm六角レンチ(MGH-20用)
- 2.5mm六角レンチ(MGH-30用)

2.①回転軸を回してビスを探し固定する。



2.②さらにシャフトを右又は左に90°回して、もう一方のビスを固定する。



3.エンコーダを回転軸のベースに固定する。

取付軸寸法図

