



KELLER

压阻式压力变送器

SERIES 22 DT

汽车和工业应用型

22DT发展成为一种专业用于油/气两用车辆引擎测试的传感器。受流体冲击只有很小面积的非传统的设计方式保证了对温度变化的快速响应。安装在不锈钢隔膜后面的NTC或PC传感器用来测量温度，不锈钢膜片通过毛细管将压力传到一个无应力安装的硅测量元件上。

信号数据处理过程是，压力和温度的信号被传送到和传感器通过软线相连的电子单元上进行处理，安装在电子元件的后部，直接六柱插座连接的是电磁兼容性保护元件。因此具有对高达200V/m以内的电磁场干扰免疫的特性。

技术参数

压力范围PA-22DT	14bar 密封表压，零点在大气压(标定日)
过压	25bar
供电	5V ± 0.25V
输出	0.5...4.5比例输出
温度范围	-40...140℃
精度(温度补偿范围)	± 4%FS(-40...0℃) ± 2%FS(0...90℃) ± 4%FS(90...125℃)
绝缘@45V	10MΩ
压力接头	M14 × 1
振动	250Hz@35g/2000Hz@15g, X/Y/Z-axis
电磁兼容认证	EN61000-6-1...-6-4
接液材质	不锈钢316L(DIN 1.4435), 氟硅橡胶(FVMQ)
插座	Tyco AMP(6柱) C-284716
温度输出	NTC, 5KΩ@25℃
防护等级	IP67
重量	36g
可选择	其他压力范围和材料。


